

A Motor Drive Company

KYORI

-All for dreams

NEW GENERATION

BEAT

ANEX II Series

Fine Precision High-speed Automatic Press

精密高速自動プレス

精密高速自動衝床

정밀고속자동 프레스



BEAT ANEX II

30 數年にわたり培われたリンクモーションプレス技術に裏付けられた「キョーリナックルリンクプレス」は、高精度・高効率そして簡便な操作性において、世界各国のユーザーの皆様から高い評価を得ております。

經過30多年以曲軸連杆式衝床為證明的京利曲軸連杆式衝床，高精度，高效率以及簡單的操作性，获世界各國客戶的高度評價。

With over thirty years of expertise in Link-Motion Press technology, "KYORI's Knuckle Link Presses" have earned a high reputation from users all around the world for their high precision, performance and operational simplicity

30여 년에 걸쳐 링크모션 너클 프레스 기술로 증명되는「교리 너클 링크 프레스」는, 고성능·고효율 그리고 간편한 조작성에 있어서, 세계 각 국의 모든 사용자들로부터 높은 평가를 받고 있습니다.

■ 中国平湖工場による本格生産

中国平湖工場の正式投入生産

ANEX-II Entire Production in CHINA started

중국 평호 공장에서 본격 생산

お客様の生産活動がさらにグローバル化する中、サプライヤーとしての KYORI も中国工場への生産技術移転を完了させ、日本国内と同様の品質管理の下で、ANEX-II シリーズの生産を開始しました。

顧客の生産促進一步實現全球化的背景之下，作為生產設備國家的京利實現中國工廠的生產技術轉移，日本工廠的品質管理下，開始生產 ANEX-II 系列。

As customers tend to accelerate globalizing their production activities we as a supplier have completed transfer of manufacturing technology of ANEX to our subsidiary in China. We have started its entire new production of ANEX-II series in China under strict quality control which is equivalent to that of Japan while R&D remains in Japan.

고객의 생산 기술을 이용하여, 일본과 동일 품질관리로 교리 중국 평호 공장에서 교정밀 프레스를 생산합니다. 고성능은 그대로 유지하여 광범위하게 진보되었습니다.

■ 品質コストパフォーマンス

品質価格効果

Cost-Performance improved

품질 코스트 성능

1998年以降、シリーズ2000台の出荷実績を誇るANEXシリーズがマイナーチェンジ。ベストセラー機種従来の性能を維持しながら、中国工場でのコストダウンに努めました。世界標準機種として、新シリーズが価格と品質の両面で競争力のある事を確信いたします。

1996年以来、品質割合率数達到2000台以上のANEX系列是最受歡迎的機種。在中國工場努力降低成本的同時保持ANEX本身具有的高性能。作為世界標準的系列機種，有信心在價格和品質上具有競爭力。

The number of existing ANEX-series shipment has already reached to two thousands units since year of 1998. Cost-performances is improved by the cost reduction efforts in Kyori China plant while keeping quality of present series which is best sold in this category. We are confident that the new series of ANEX-II will be competitive in both pricing and quality as a global standard

1998년 이후 2000대 출하 실적을 자랑하는 ANEX시리즈가 코리 중국 공장에서 저 제조비가 반영되어 품질과 코스트도 높하게 공헌 하였습니다.

■ 高精度

高精度

High precision

고정밀도

- ・水平対向ナックルリンク機構のベストセラー
- ・決め押し効果による圧潰傾向上
- ・熱変位最小で加工精度向上
- ・水平対向自動進杆機構は寿命が長い
- ・押圧配向効果は高精度
- ・熱変位最小で高精度
- ・Kyori original symmetrical knuckle link mechanism ... A best seller
- ・Decisive pressing effect ... Longer life of die tool
- ・Minimized thermal displacement ... Precision working
- ・수평 대향 나클 링크 구조의 베스트 셀러
- ・하사공의 압착력이 높아져 금형의 수명 연장
- ・열 변위는 최소화하여 가공 정밀도 향상



ANEX-40II

■ 充実の標準装備

充實的標準裝備

Full-fledged standard equipment

표준 장비 사양

標準送り装置 GX シリーズ
オイルヒーター/クーラー
防塵装置

精密△換気扇式送料装置 GX 系列
冷却式油温加熱・冷却器
防塵装置

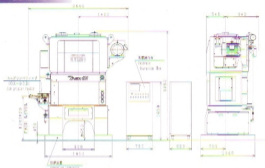
Gripper feeder
Oil heater/cooler
Shock absorber

정밀 이송 장치 GX 시리즈
오일 히터 / 쿨러
방진 장치



BEAT ANEX-60II

BEAT ANEX-60II 標準外形図
GENERAL VIEW



仕様/規格/Specifications/スペック

記号	型名	Model	単位	ANEX-60II		
加工能力(枚/分)	加工能力	Capacity	枚/分	600		
ストローク長φ(mm)	行程	Stroke length	△φ/mm	20	25	32
最高回転数(RPM)	最高回転	Maximum	枚/分	750		
最低回転数	最低回転	Minimum	枚/分	100		
能力限定φ(mm)	能力限定	Capacity limitation	φ/mm	2		
ダイハイト(mm)	型高	Die height	φ/mm	300		
ダイハイト調整量(mm)	型高調整量	Die height adjustment	φ/mm	80		
スライド寸法(mm)	滑動寸法	Slide area	φ/mm	1030×500		
ボムスタ寸法(mm)	工作台寸法	Bolster area	φ/mm	1100×800		
ボムスタ厚さ(mm)	工作台厚さ	Bolster thickness	φ/mm	140		
ベッドオープニング(mm)	作業下開孔	Bed opening	φ/mm	840×120		
ボムスタオープニング(mm)	工作台下開孔	Bolster opening	φ/mm	790×80		
メインモータ(kw)	主電動機	Main motor	kw	22		
送り装置型式	送料機型式	Feeder model		GX-60B		
送り距離φ(mm)	送料機高さ	Feed height	φ/mm	120±20		
送り方向	送料方向	Feed direction		Left-Right		
材料厚さφ(mm)	材料厚さ	Stock thickness	φ/mm	MAX2.0		
材料幅φ(mm)	材料幅	Stock width	φ/mm	8-90		
送り長さφ(mm)	送料長さ	Feed length	φ/mm	0-80		
JIS精度	JIS精度	JIS accuracy		special		
上部重量(kg)	上部重量	Upper weight	kg	MAX450		
総重量(kg)	総重量	Gross weight	kg	14000		

標準仕様	標準仕様	Standard accessories	付帯品
汎用インバータ駆動メインモータ	通用型可変速可逆式主電動機	Inverter type variable speed main motor	標準仕様 標準仕様
エアブレーキ/エアホック/エアブレーキ	組合式空気ブレーキ/空気ホック/空気ブレーキ	Combination type air friction clutch/brake	標準仕様 標準仕様 標準仕様
ダイナミックバランサ	動的平衡装置	Dynamic balancer	標準仕様
電子式ロータリカムスイッチ	電子式凸轮角位置検出器	Electronic rotary cam switch	標準仕様
電子式クランク角位置検出器	電子式曲柄角位置検出器	Electronic crank angle indicator	標準仕様
タッチパネル 8.4インチ	触覚式操作パネル 8.4インチ	Touch Panel 8.4 inch	標準仕様
速度計	速度計	Speed meter	標準仕様
トータルカウンタ(電子式9桁)	積算計器 (9桁電子式)	Total counter(9-digit electronic type)	標準仕様
フリーズカウンタ(電子式9桁)	凍結計器器 (9桁電子式)	Freeze counter(9-digit electronic type)	標準仕様
アワーメーター(電子式7桁)	時計器 (7桁電子式)	Hour meter(7-digit electronic type)	標準仕様
制御式操作盤	分立式操作盤	Operation box selfstand type	標準仕様
モータ逆回転装置	モータ逆回転装置	Motor reverse device	標準仕様
ススアブレーベコンバット/電線スイッチ付	積算計器 (電線スイッチ付)	*Mixed plug/socketwith changeover switch	標準仕様
電動式スライド調整装置	電動式調整装置	Electric slide adjustment device	標準仕様
マイクロイン칭ング(前進後進可)	微寸調整器 (可逆後進)	Micro inching(reverse available)	標準仕様
空気制御ユニット	空気制御装置	Pneumatic control unit	標準仕様
循環油潤滑ユニット	循環油潤滑装置	Circulation type lubrication unit	標準仕様
給油カムトリップ/フィーダ	供給式給油フィーダ	Onpoper feeder	標準仕様
安全扉	安全扉	Safety door	標準仕様
両手押しボタン	雙手式押しボタン	Both hands push buttons	標準仕様
防振装置	防振装置	Shock absorber	標準仕様
オイルヒーター/クーラ	油温調整装置	Oil heater/cooler	標準仕様
材料検出停止スイッチ(近接式)	材料検出停止装置 (近接式)	Stock end stop switch(proximity)	標準仕様
材料検出タンク電磁弁付	材料検出タンク (電磁弁付)	Stock of tank(with solenoid valve)	標準仕様
材料ガイド(ボルトスタック検出)	材料ガイド (ボルトスタック検出)	Stock guides(the end of bowser)	標準仕様
過張力停止用コンセント1個	過張力停止用装置	Over tension stop outlet	標準仕様
全停止回路(タイマー付)	全停止回路 (定時停止)	All stop circuit(without timer)	標準仕様
380Vコンソレ	380V電源装置	380V outlet	標準仕様
エアコンセント(1/4φ)	空気出口 (1/4φ)	Air outlet(1/4φ)	標準仕様
作業用照明灯	作業用照明	Working light	標準仕様

標準仕様	標準仕様	Optional accessories	付帯品
エアエジェクタ(近接検出付)	集塵器 (近接検出)	Air ejector	標準仕様
ガス上り検出装置	ガス検出装置	Bottom dead point detector	標準仕様
材料検出ローラ	材料検出装置	Stock idling roll	標準仕様
フライホイールブレーキ	慣性ブレーキ	Rlywheel brake	標準仕様
材料押しシリンダー	材料押し装置	Stock holding cylinder	標準仕様
カットングカウンタ	切込計器器	Cutting counter	標準仕様
ダイクランプ	減速装置	Die clumper	標準仕様

●仕様・内容は生産上の都合により変更することがあります。
 ●標準仕様以外のものは別料金です。
 ●標準仕様以外の仕様は標準仕様により変更することはお断りいたします。

●本機は安全装置が標準仕様で標準仕様で標準仕様です。
 ●本機は安全装置が標準仕様で標準仕様で標準仕様です。
 ●本機は安全装置が標準仕様で標準仕様で標準仕様です。

●Specifications and Designs are subject to changes without notice due to future modifications.
 ●The modelings shown in the photograph are not of the standard model.
 ●The specifications may be changed for different service conditions.

●本機は安全装置が標準仕様で標準仕様で標準仕様です。
 ●本機は安全装置が標準仕様で標準仕様で標準仕様です。
 ●本機は安全装置が標準仕様で標準仕様で標準仕様です。

FLEXCAM

FENIX

BEAT
ANEX

KYORI proudly introduces
Premier Link-Motion Press
to the WORLD

KYORI

-All for dreams

FLEXCAM SERIES

好評のANEXシリーズをベースに、複数の金型を1台のプレスで加工可能、また材料通しTRY時にもストローク切換えができるなど、ユーザーオペレーションのニーズに対応できる可変ストロークナックルリンクプレスです。

Based on the technology of popular ANEX series, FLEXCAM series features variable stroke knuckle link press that applies for the demand on customer's operation in case of using some of the different height of dies for one press-machine or in case of inserting material to the die at sample-trying.

在廣獲用戶好評的ANEX系列基礎上，開發了具備一台衝床可以適用不同行程模具，且架料試機時也可切換行程，能夠應對用戶操作時所需要行程可調的曲軸連杆式衝床。



特徴 Features / 特徴

- ストローク長さは3段切替可能
- ストローク切替はタッチパネル操作で世界最速15秒のクイックチェンジを実現
- ストローク切替時にダイハイト調整不要
- Spattern stroke length variable
- Stroke changing is easy to operate by touch panel and achieved the fastest changing time in the world by 15 seconds
- Die height is free from adjust at the time of stroke changing
- 3段可調行程高1並
- 行程切替はタッチパネル操作、實現了世界上最快速度(15秒)可變行程
- 行程切替時、不必調整模高度調整

仕様 Specifications / 規格

型式	MODEL	型名	FLEXcar-40W					FLEXcar-60			
			400					600			
加工能力(kN)	Capacity	加工能力									
ストローク長さ(mm)	Stroke length	行程	18	20	25	32	36	25	32	43	50
Aタイプ	type A	A型	○	○	○			○	○	○	
Bタイプ	type B	B型		○	○	○			○	○	○
Cタイプ	type C	C型			○	○	○				
Dタイプ	type D	D型	○	○							
Eタイプ	type E	E型	○		○	○					
最高回転数(RPM)	Maximum SPM	最高转速	1100	1000	900	800	750	750	650	600	400
ダイハイト(mm)	Die height	調整高さ	240					300			
ダイハイト調整量(mm)	Die height adjust	調整高さ調整量	50					80			
スライド寸法(mm)	Slide area	案内尺寸	950×450					1080×300			
ボルトスタマ径(mm)	Bolster area	工作台尺寸	950×900					1100×900			
ボルトスタマ厚(mm)	Bolster thickness	工作台厚度	120					140			
ベッドオープニング(mm)	Bed opening	床台下料孔	760×120					840×120			
ボルトスタマオープニング(mm)	Bolster opening	工作台下料孔	700×100					780×80			
メインモータ(kW)	Main motor	主機容量	22					22			
総重量(kg)	Gross weight	総重量	9900					15000			

※仕様・寸法等は最新型に必ず適合し変更することがあります。

※写真は標準1軸の型式での撮影です。

※仕様と実際の寸法や重量は異なる場合があります。

※Specifications and Dimensions subject to change without notice due to plant relocations.

※The machines shown in the photograph are not of the standard model.

※The specifications may be changed for different service conditions.

※規格・寸法等は最新型に必ず適合し変更することがあります。

※写真は標準1軸の型式での撮影です。

※仕様と実際の寸法や重量は異なる場合があります。

FENIX SERIES

長年の実績を持つ KYORI ナックルプレスの最上位機種として、
高精度を維持しながら回転数20%UPを実現いたしました。

FENIX is lined the highest model in the long experienced Kyori knuckle presses, and the
maximum SPM is increased by 20% with securing their high precision performance.

作為有長年実績のKYORI曲柄連杆式衝床の最上位機種，維持高精度的前提下，
實現最高轉速提高20%。



特徴 Features / 特徴

- ANEX と比較し最高回転数を20%向上
 - 対向アックル機構の採用により熱変位・飛込みを最小限に抑制
 - ANEX と比較し下死点変動精度がさらに向上
- 優れた製品を追求に対するユーザーの感情に、その解決方法をキヨリは提供させて頂きます。
- SPM increased by 20% in comparison with ANEX
 - Symmetrical knuckle mechanism minimizes the variation at Bottom Dead Center contingent on thermal displacement, breakthrough and diversity of SPM and the most suitable for high speed fine precision stamping
 - "Lowest point deviation" brought down further than ANEX
- KYORI provides the solution to the pursuit of product excellence.
- 旧ANEX比較、最高转速提高20%
 - 対向アックル機構採用、實現了熱變位最小、下死點變位量最小
 - 旧ANEX比較、更加提高下死點精度和穩定性
- 製造現場生産品生産的客户，京利公司提供解決方法。

仕様 Specifications / 仕様

型式	MODEL	容量	FEMX-30				FEMX-40				FEMX-40W		
加工能力(kN)	Capacity	加工能力	300				400				400		
ストローク長さ(mm)	Stroke length	行程	16	20	25	32	16	20	25	32	25	32	40
最高回転数(spm)	Maximum SPM	最高转速	1800	1500	1300	1100	1400	1250	1100	1000	800		
ダイハイト(mm)	Die height	模塊高度	240				240				240		
ダイハイト調整量(mm)	Die height adjustment	調整用調整距離	40				50				50		
スライド寸法(mm)	Slide area	滑块尺寸	600×300				750×340				860×450		
ボクスタ寸法(mm)	Bolster area	工作台尺寸	600×500				750×500				860×800		
ボクスタ厚さ(mm)	Bolster thickness	工作台厚度	80				120				120		
ベッドオープニング(mm)	Bed opening	床台下料孔	400×100				560×120				760×120		
ボクスタオープニング(mm)	Bolster opening	工作台下料孔	350×80				500×100				700×100		
メインモータ(kW)	Main motor	主馬達	22				22				22		
総重量(kg)	Gross weight	總重量	6700				8000				9500		

- 仕様・性能等は改良の仕方を予告なく変更することがあります。
- 正確な仕様値は図面を必ずご確認ください。
- 図面の仕様値と写真の仕様値に多少の差が生じる場合がありますのでご了承ください。
- Specifications and Design are subject to change without notice due to latest modifications.
- The numbers shown in the photograph are not of the standard model.
- The specifications may be changed for different service conditions.
- 仕様・性能等は改良の仕方を予告なく変更することがあります。
- 正確な仕様値は図面を必ずご確認ください。
- 図面の仕様値と写真の仕様値に多少の差が生じる場合がありますのでご了承ください。

BEAT ANEX SERIES

30 数年にわたり培われたリンクモーションプレス技術に裏付けられた「キョーリナックルリンクプレス」は、高精度・高効率そして簡便な操作性において、世界各国のユーザーの皆様から高い評価を得ております。

With over thirty years of expertise in Link-Motion Press technology, KYORI's Knuckle Link Presses have earned a high reputation with users from all around the world for their high precision, performance and operational simplicity

經歷30多年培養的曲軸連杆式衝床技術證明的“京利公司曲軸連杆式衝床”在高精度・高效率以及簡便的操作性，從世界各國客戶得到高評價。



仕様

Specifications 規格

型式	MODEL	寸法	ANEX-15H			ANEX-30						
加圧能力(kN)	Capacity	加圧能力	150			300			300			
ストローク長さ(mm)	Stroke length	行程	10			25	32	14	16	20	25	32
最高回転数(rpm)	Maximum SPM	最高转速	1800			1050	900	1600	1400	1350	1150	1000
ダイハイト(mm)	Die height	模铸高度	220			240			240			
ダイハイト調整量(mm)	Die height adjustmet	模铸高度調整量	30			40			40			
スライド寸法(mm)	Slide area	滑塊尺寸	500×250			600×300			600×300			
ボルスタ寸法(mm)	Bolster area	工作台厚度	500×350			600×400			600×400			
ボルスタ厚さ(mm)	Bolster thickness	工作台厚度	60			90			90			
ベッドオープニング(mm)	Bed opening	床台下料孔	350×50			400×100			400×100			
ボルスタオープニング(mm)	Bolster opening	工作台下料孔	250×40			350×80			350×80			
メインモータ(kW)	Main motor	主馬力	15			11			15			
総重量(kg)	Gross weight	総重量	4500			6500			6500			

型式	MODEL	寸法	ANEX-60			ANEX-80H				ANEX-60
加圧能力(kN)	Capacity	加圧能力	400			400				600
ストローク長さ(mm)	Stroke length	行程	25	32	15	20	25	32	25	32
最高回転数(rpm)	Maximum SPM	最高转速	900	850	1200	1100	1000	850	750	650
ダイハイト(mm)	Die height	模铸高度	240			240				300
ダイハイト調整量(mm)	Die height adjustmet	模铸高度調整量	50			50				80
スライド寸法(mm)	Slide area	滑塊尺寸	750×340			750×340				1030×600
ボルスタ寸法(mm)	Bolster area	工作台尺寸	750×500			750×500				1100×600
ボルスタ厚さ(mm)	Bolster thickness	工作台厚度	120			120				140
ベッドオープニング(mm)	Bed opening	床台下料孔	550×120			550×120				840×120
ボルスタオープニング(mm)	Bolster opening	工作台下料孔	600×100			600×100				780×80
メインモータ(kW)	Main motor	主馬力	15			15				22
総重量(kg)	Gross weight	総重量	5000			8000				14000

型式	MODEL	寸法	ANEX-90		ANEX-90W		ANEX-120	
加圧能力(kN)	Capacity	加圧能力	900		900		1200	
ストローク長さ(mm)	Stroke length	行程	25	32	25	32	25	26
最高回転数(rpm)	Maximum SPM	最高转速	600	550	500	450	400	350
ダイハイト(mm)	Die height	模铸高度	320		320		350	
ダイハイト調整量(mm)	Die height adjustmet	模铸高度調整量	80		80		80	
スライド寸法(mm)	Slide area	滑塊尺寸	1080×580		1380×580		1480×600	
ボルスタ寸法(mm)	Bolster area	工作台尺寸	1200×800		1500×900		1800×900	
ボルスタ厚さ(mm)	Bolster thickness	工作台厚度	160		160		180	
ベッドオープニング(mm)	Bed opening	床台下料孔	900×150		1200×150		1300×150	
ボルスタオープニング(mm)	Bolster opening	工作台下料孔	880×120		1160×120		1260×120	
メインモータ(kW)	Main motor	主馬力	30		30		37	
総重量(kg)	Gross weight	総重量	19000		22000		33000	

●仕様・外形等は変更した可能性があります。

●写真は標準仕様でのものです。

●詳細は取扱説明書をお読みください。

●Specifications and designs are subject to change without notice due to future modifications.

●The machines shown in the photograph are not of the standard model.

●The specifications may be changed for different machine conditions.

●注記：寸法はmm単位、主馬力はkW。

●主馬力はkW単位です。

●主馬力は模铸高度が異なる場合でも対応可能な場合があります。

A Kyocera Group Company

KYDRI

-All for dreams

SS-3

Precision High-speed Automatic Press

정밀고속자동프레스

精密高速自動プレス



SS-3

Rigid Frame Structure

Rigid three sectional frame structure fastened by tie-rods ensures high rigidity of straight-side press, designed compactly to be easy in operation and to excel in access.

고강성 프레임 구조

3 부분 타이로드 체결로 고정된 본체적인 스톱러이북 사이드 프레임은 높은 강성을 가지면서 근접성이 좋고, 사용하기 편리함을 갖춘 콤팩트한 설계입니다.

高剛性フレーム構造

3分割タイロッドで剛性の本体ストロークサイドプレスとして、高い剛性を確保しながら、近接性の良さ、使いやすさを兼ねたコンパクトな設計です。

Slide Guide With Zero Clearance

Outlet guide system consisting of plunger guide and four-side needle bearing guide is adopted for slide guiding which ensures high-precision linear motion, easy-maintenance of the vertical accuracy and the rigid structure.

제로 클리어런스의 슬라이드 가이드

플런저 가이드와 4면 슬라이드 가이드 구조의 아웃렛 가이드 방식을 채용함으로써, 고정도의 직선운동을 얻을 수 있습니다. 또한, 직각의 메인베어링이 용이하고 강성이 높은 구조입니다.

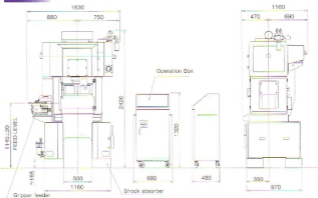
ゼロクリアランスのスライドガイド

フロンジエガイドと4面スライドガイド構造の二重ガイド方式を採用により、高精度な直線運動が得られます。また、直角ベアリングが容易な高剛性の高いガイド構造です。

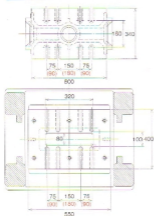
Specifications / 주요 사양 / 標準仕様

Model	용역	型式	SS-3		
Capacity	가압능력	加圧能力(kN)	300		
Stroke length	스트로크 길이	ストローク長さ(mm)	20	25	30
Maximum SPM	최고 회전수	最高回転数(spm)	900		
Minimum SPM	최저 회전수	最低回転数(spm)	200		
Capacity limitation	능력 감정점	能力発生点(mm)	2		
Die height	다이 높이	ダイハイト(mm)	240	235	
Die height adjustment	다이 높이 조정량	ダイハイト調整量(mm)	30		
Slide area	슬라이드 치수	スライド寸法(mm)	500×340		
Bolster area	볼스터 치수	ボリスタ寸法(mm)	550×400		
Bolster thickness	볼스터 두께	ボリスタ厚さ(mm)	80		
Bed opening	베드 오픈닝	ベッドオープニング(mm)	400×150		
Bolster opening	볼스터 오픈닝	ボリスタオープニング(mm)	320×80		
Main motor	메인모터	メインモータ(kW)	5.5		
Feeder model	피더 형식	送り装置型式	GF-906N		
Feed height	이송선 높이	送り線高さ(mm)	100±20		
Feed direction	이송 방향	送り方向	Left→Right		
Stock thickness	재료 두께	材料厚さ(mm)	0.1~1.5		
Stock width	재료 폭	材料幅(mm)	MAX90		
Feed length	이송 길이	送り長さ(mm)	0~80		
JIS accuracy	JIS 정밀도	JIS精度	Special		
Upper weight	상부 중량	上部重量(kg)	MAX60		
Total weight	총 중량	総重量(kg)	3500		

General View



Slide, Roller



Precision High-speed Automatic Press
 Precision High-speed Automatic Press
 Precision High-speed Automatic Press
 Precision High-speed Automatic Press
 Precision High-speed Automatic Press
 Precision High-speed Automatic Press

A Kyori Group Company

KYORI

-All for dreams

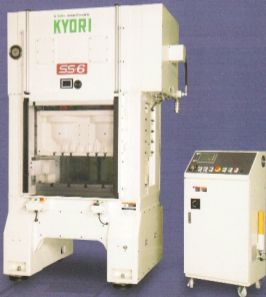
SS-6

Precision High-speed Automatic Press

精密高速自動プレス

精密高速自動衝床

정밀고속자동프레스



SS-6は3分割タイロッド締めの本格ストレートサイドプレスとして、高い剛性を持たせながら、中-低速加工でコネクタから一般小物部品まで広範囲の精密加工に適したニューマシンです。

また、8面スライドガイド構造を採用し、剛性にも対応しており、コストパフォーマンスの高いプレスです。

SS-6は従来、機性及び検出用系行固定の籠門式衝床、保持高剛性、中-低速加工適接器以及一般小件部品、適用于廣範圍精密加工的新款式衝床。

另外，採用 8 面滑塊導軌構造對剛性提高，實現了性價比性提高。

"The bed structure, the columns, and the crown of the SS-6 straight side press are joined together by steel tie rods. This rigid construction makes the press appropriate for a wide range of precision work - from stamping general small parts to the high speed manufacture of connectors.

In addition, the eight slide guide structure is adopted, which gives a lowcost press with premium performance."

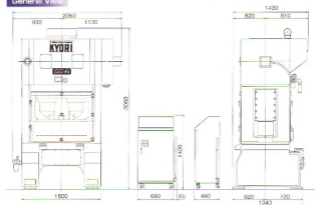
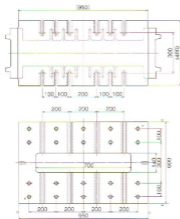
SS-6は3 分割 タイロッド 締め の 本格 ストレート サイド プレス として 高い 剛性 を 持た せ ながら 中・低 速 加工 範囲 まで 一般 小物 部品 まで 広 範囲 の 精密 加工 に 適 した ニュー マシン です。

また、8面スライド ガイド 構造 を 採用 し、剛性 にも 対応 して あり、コスト パフォーマンス の 高い プレス です。

另外，採用 8 面滑塊導軌構造對剛性提高，實現了性價比性提高。

仕様 / Specifications / 仕様書 / 規格

型 式	型 號	Model	内 容	SS-6			
加圧能力(kN)	加壓能力	Capacity	加圧能力	600			
ストローク長さ(mm)	行程	Stroke length	ストローク長さ	25	40	60	80
最高回転数(SPM)	最高速度	Maximum SPM	最高回転数	400	360	320	280
最低回転数(SPM)	最低速度	Minimum SPM	最低回転数	150		80	
能力発生点(mm)	能力発生點	Capacity limitation	能力発生點	2			
ダイハイト(mm)	裝模高度	Die height	ダイハイト	345	340	330	320
ダイハイト調節量(mm)	裝模高度調節量	Die height adjustment	ダイハイト調節量	50			
スライド寸法 (mm)	滑塊尺寸	Slide area	スライド寸法	950×480			
ボルスタ寸法(mm)	工作台尺寸	Bolster area	ボルスタ寸法	950×600			
ボルスタ厚み(mm)	工作台厚度	Bolster thickness	ボルスタ厚み	140			
ベッドオープニング(mm)	床台下料孔	Bed opening	ベッドオープニング	800×200			
ボルスタオープニング(mm)	工作台下料孔	Bolster opening	ボルスタオープニング	700×140			
メインモータ(kW)	主馬達	Main motor	メインモータ	7.5			
送り装置型式	送料装置型	Feeder model	送り装置	-			
送り線高さ(mm)	送料線高度	Feed level	送り線高さ	-			
送り方向	送料方向	Feed direction	送り方向	-			
材料厚み(mm)	材料厚度	Stock thickness	材料厚み	-			
材料幅(mm)	材料寬度	Stock width	材料幅	-			
送り長さ(mm)	送料長度	Feed length	送り長さ	-			
JIS精度	JIS精度	JIS accuracy	JIS精度	Special			
上型重量(kg)	上模重量	Upper weight	上型重量	200			
総重量(kg)	總重量	Gross weight	総重量	10000			

General View**Slide, Bolster**

Precision High-speed Automatic Press
Precision High-speed Automatic Press

Precision High-speed Automatic Press
Precision High-speed Automatic Press

Precision High-speed Automatic Press
Precision High-speed Automatic Press

Precision High-speed Automatic Press
Precision High-speed Automatic Press

標準装備	標準配備	Standard accessories	標準装備
両用インバータ変速メインモータ	標準配備	Standard accessories	電圧可変可変 可変 可変可変
コンピュータ化エアアシストクラッチシステム	逆用逆回転保護式主馬力	Inverse type variable speed main motor	電圧可変可変 可変 可変可変
電子式ロータリカムスイッチ	組合式変速機駆動装置(1/3車取直)	Combination type air friction clutch/brake	電子式可変可変 可変 可変可変
電子式両用自動ブレーキ	電子式自動変速機制御装置	Electronic relay can switch	電子式可変可変 可変 可変可変
方向角表示装置	停止角検出制御装置	Stop position control unit	電子式可変可変 可変 可変可変
タッチパネル	斜降角度検出装置	Crank angle indicator	電子式可変可変 可変 可変可変
速度計	傾斜式検出装置	Tach Panel	電子式可変可変 可変 可変可変
トータルカウンタ(8桁)	速度計	Speed meter	電子式可変可変 可変 可変可変
ブリスターカウンタ(8桁)	傾斜計(8位元電子式)	Tota counter (8-digit)	電子式可変可変 可変 可変可変
アワーメーター(7桁)	傾斜計(8位元電子式)	Pezer counter (8-bit)	電子式可変可変 可変 可変可変
電動式スライド調整装置	計時器(7位元電子式)	Hour meter (7-digit)	電子式可変可変 可変 可変可変
機械式ダイヤル計	電動式調整装置	Electric slide adjustment device	電子式可変可変 可変 可変可変
安全扉	機械式傾斜角検出	Mechanics of heath indicator	電子式可変可変 可変 可変可変
駆動式操作機	安全門	Safety door	電子式可変可変 可変 可変可変
マイクロオンチップ(正逆転可)	分立式操作機	Operation on infrared type	電子式可変可変 可変 可変可変
モーター保護装置	微寸制御装置(可逆逆轉)	Micro inching/reverse available	電子式可変可変 可変 可変可変
高容量シキータ	高速逆轉装置	Motor reverse device	電子式可変可変 可変 可変可変
電機駆動ユニット	雙手式急停止装置	Both hands stop button	電子式可変可変 可変 可変可変
空圧制御ユニット	遠隔給油装置	Crabclimber type lubrication unit	電子式可変可変 可変 可変可変
材料運搬車上メイト(遠隔式)	空圧制御装置	Pneumatic control unit	電子式可変可変 可変 可変可変
エアコンセント(1/4R)	材料運搬車止動機(壁立式)	Stop and stop (wallmounting)	電子式可変可変 可変 可変可変
上死点停止用コンセント2個	空圧継接(1/4R)	Air cutter(1/4R)	電子式可変可変 可変 可変可変
急停止用コンセント2個	上死点停止用継接2個	Tap stop socket 2 pcs	電子式可変可変 可変 可変可変
380Vコンセント 2個	緊急停止用継接2個	Quick stop socket 2 pcs	電子式可変可変 可変 可変可変
ブライホイール手回し及びローリング	380V継接2個	380V outlet 2 pcs	電子式可変可変 可変 可変可変
バー吸付機	飛翔器手動式及び自動回収機	Feeding/force relay and auto coil changer	電子式可変可変 可変 可変可変
スティック解除装置	手動解除装置	Stick releasing on	電子式可変可変 可変 可変可変
スライド下降防止用安全ブロック	スライド下降防止用安全棒	Safety block for slide descent prevention	電子式可変可変 可変 可変可変

特別装備	選擇配備	Optional accessories	特別装備
送り装置	送料装置	Feeder	急速停止
ショウマフシ付 (防振装置)	防振装置	Shock absorber	緊急停止
オイルヒーター付	油温加熱冷却器	Oil heater cooler	急降抑制装置
材料運搬車止め装置(付)	材料運搬車止動機(防振装置)	Stock of oil tank(with solenoid valve)	材料運搬車止動機(防振装置)
エアシユクタ(輸送機付)	高圧送油機(防振装置)	Air ejector	材料運搬車止動機(防振装置)
カス上げ機吐出装置	下死点検出装置	Bottom dead point detector	材料運搬車止動機(防振装置)
作業用照明灯	作業用照明機	Working light	材料運搬車止動機(防振装置)

■仕様・価格は改良の必要が生ずることがあります。
 ■写真は作業仕様のため標準仕様と異なる場合があります。
 ■図中の数字は必要に応じて変化する場合があります。
 ■標準・オプション価格、税・送料は別表を参照してください。
 ■本機は安全装置が標準装備されており、安全に使用できます。
 ■Specifications and Declines are subject to changes without notice due to future modifications.
 ■The machines shown in the chronograph are not of the standard model.
 ■The specifications may be changed for different service conditions.
 ■送料・税金・関税・消費税は別表を参照してください。
 ■写真は作業仕様のため標準仕様と異なる場合があります。
 ■図中の数字は必要に応じて変化する場合があります。

A Nidec Group Company NIDEC-KYORI CORPORATION

■HEAD OFFICE & FACTORY

ACO : 1-7-1 Tsukinowa, Otsu-city, Shiga-pref. Japan 520-2152
 TEL : 01-77-845-3351 FAX : 01-77-845-3350

■Dong Young Trading Co.,(Republic of Korea)

334-805 Busan, Tollyn pan 4365 Sanyang-Gang-Gung-Gu, Busan-City, Korea/ROKorea
 TEL : 82-52-821-3805-07 FAX : 82-52-821-3808

■東京 工場

〒21 1-7-1 Tsukinowa, Otsu-city, Shiga-pref. Japan 520-2152
 TEL : 01-77-845-3351 FAX : 01-77-845-3350

■標準型(標準)

〒21 1-7-1 Tsukinowa, Otsu-city, Shiga-pref. Japan 520-2152
 TEL : 82-52-821-3805-07 FAX : 82-52-821-3808

■東京 工場

〒21 1-7-1 Tsukinowa, Otsu-city, Shiga-pref. Japan 520-2152
 TEL:077-845-3351 FAX:077-845-3350

■日本電産(株)上海(上海)有限公司

上海外灘(西側)1800年南京路1800号5F-A2室
 TEL: 86-21-6875-6117 FAX: 86-21-6875-1317

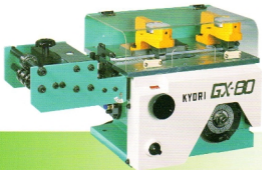
■日本電産(株)天津(天津)有限公司

中国(天津)天津经济技术开发区泰达大街50号
 TEL: 86-022-8600-8113 FAX: 86-022-8600-6281

A **Kyori** Group Company

KYORI

-All for dreams



**HIGH-PRECISION CAM
GRIPPER FEEDER**

GX Series

本装置は、IC リードフレームや携帯電話用狭ピッチ低背コネクタなどの超精密加工品の給送を目的として開発したもので、精密でデリケートな被加工材や二次加工材などを、傷を付けずに正確に給送することができる数々の技術を織り込んだ画期的なプレス送り装置です。

GX series is designed to feed and transfer materials for high-precision parts such as IC lead frames and connectors for mobile phone which needs the features of narrower pitch and lower profile, incorporates many innovative features of technologies which apply for accurate damage-free transfer of high-precision and delicate materials and processed products.

本装置是为 IC 引线框、手机用窄距低背型插頭等超精密加工品的送進目的而開發的，由於採用了多項技術，使柔軟、順暢、準確地送進高縱經高精密被加工材及二次加工材等成爲可能。

構造と特長 / CONSTRUCTION AND FEATURES / 構造與特長

■送り長さの設定

送り長さの設定は、ハンドル操作（電動式はオプション）によって0.01mmまでデジタル表示されます。また材料給送中でも調整ができます。

■Setting need length

Feed length is adjustable with a manual handle (power handle is optional) and digital display of a resolution of 0.01mm. Fine adjustment is possible during material transfer.

■送進長さの設定

送進長さ設定的操作は手動進行（電動式可選）、デジタル表示精度為0.01mm、並且在送料過程中也可進行微調節。

■作業性の良さ

グリップ前面が開放されているので材料の挿入が容易にでき、また板厚の変更もダイヤル調整で簡単に操作できます。

■Workability

The open-front grip design allows for easy insertion of materials. Work plate thickness can be easily changed with dial operation.

■良好的作業性

夾鉗部前面為開放式，故便于插入材料，且材料厚度的調整也只用轉動旋鈕簡單操作即可。

■給送方式

被加工材がフィーダのトップ面をパスする構造なので、フィーダの高粘度など油の付着を完全にカットしています。

■Feeding method

Since the materials pass through the top surface of the feeder, contamination by feeder lubricant oil is completely eliminated.

■送進方式

因為採用了解鉗加工材在裝備的頂面送進的構造，故完全避免了裝備內部的潤滑油等的附著。

■駆動方式

グリップ部分はリードフレーム用などのデリケートな薄板やメッキ材に傷を付けないう上下重畳・均一に、しかもソフトにグリップするよう配慮されています。従って、2次加工品の給送にも最適な条件下でフィードができます。

■Driven method

The grip is designed to vertically hold thin plates or plated works without causing any damage. Secondary machining products can be transferred in the optimum condition.

■駆動方式

為避免引鉗輕薄或電鍍材在送進過程中被刮傷，設計上充分考慮了上下重疊、均勻以及柔軟的給送方式，因此也適用於2次加工品的送進。

■部品交換の容易化

異形材など被加工材の形状によって、グリップ部分を容易に交換することができます。

■Easy changeability of gripping portion

The grip can be easily replaced according to the shape of the material to be pressed.

■部品交換方便

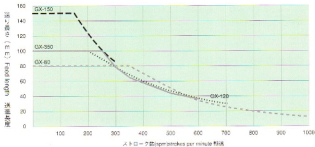
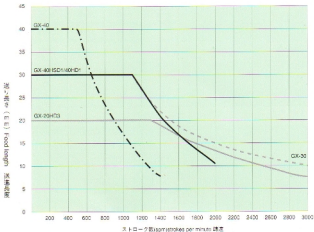
根據異形材等被加工材的形狀，夾鉗部可方便地進行交換。

実用使用範囲 / Range of practical Use / 實際使用範圍

送り長さとSPMとの関係 (図の範囲内が実用枠です)

Relationship between feed length and SPM (the Range shown in the figure is that for practical use)

送進長度與SPM的關係圖 (圖形範圍內為實用範圍)



仕様 / SPECIFICATIONS / 規格

型式	Model	型 名		GX-20HDG	GX-3D	GX-40	GX-40-ESD	GX-40HD1
送り長さ	Feed length	送進長(mm)	mm	0~20	0~30	0~40	0~30	0~30
材 料 巾	width of stock	材料幅(mm)	mm	5~40	5~40	5~80	5~40	5~40
材 料 厚 度	Thickness of stock	材料厚(mm)	mm	MAX0.5	MAX0.5	MAX2.0	MAX0.5	MAX1.2
取 付 位 置	Installation position	安裝位置		左	左・右	左・右	左・右	左・右
				L	L・R	L・R	L・R	L・R
送 り 方 向	Feed direction	送進方向		左→右	左→右	左→右	左→右	左→右
				Left→Right	Left→Right	Left→Right	Left→Right	Left→Right
					右→左	右→左	右→左	右→左
					Right→Left	Right→Left	Right→Left	Right→Left
送 り 角 度	Feed angle	送進角度	deg	165°	180°	165°	150°	165°
リリース量	Release amount	釋 放 量	mm	0.15	0.16	0.2	0.2	0.2
つかみしろ	Grip margin	突持り量	mm	0.05	0.07	0.1	0.1	0.1
リリース角度	Release angle	釋放角度	deg	60°	60°	60°	60°	60°
グリップ巾	width of grip	突持り幅	mm	22	22	50	22	22
中心の高	Center groove width	中心幅	mm	2	2	6	3	3
エアー圧	Air pressure	空気圧	Mpa	0.44	0.44	0.44	0.49	0.49

型式	Model	型 名		GX-80	GX-120	GX-150D	GX-350
送り長さ	Feed length	送進長(mm)	mm	0~60	0~100	0~150	0~100
材 料 巾	width of stock	材料幅(mm)	mm	8~60	8~120	8~120	100~350
材 料 厚 度	Thickness of stock	材料厚(mm)	mm	MAX2.0	MAX2.0	MAX1.0	MAX2.0
取 付 位 置	Installation position	安裝位置		左・右	左・右	右	左・右
				L・R	L・R	R	L・R
送 り 方 向	Feed direction	送進方向		左→右	左→右		左→右
				Left→Right	Left→Right		Left→Right
				右→左	右→左	右→左	右→左
				Right→Left	Right→Left	Right→Left	Right→Left
送 り 角 度	Feed angle	送進角度	deg	185°	165°	165°	165°
リリース量	Release amount	釋 放 量	mm	0.5	0.7	0.4	0.7
つかみしろ	Grip margin	突持り量	mm	0.1	0.1	0.1	0.1
リリース角度	Release angle	釋放角度	deg	60°	60°	60°	60°
グリップ巾	width of grip	突持り幅	mm	50	80	80	160
中心の高	Center groove width	中心幅	mm	6	6	6	60
エアー圧	Air pressure	空気圧	Mpa	0.44	0.49	0.49	0.49

■仕様・外形図等は必ず最新資料を参照してください。

■寸法は概算値となります。

■標準仕様以外の仕様は別途お問い合わせください。

○T・P・D・C・D

■Specifications and Designs are subject to change without notice.

■See to latest specifications.

■The machines should be checked against the top of the standard model.

■See specification for details for different service conditions.

■仕様・外形図等は必ず最新資料を参照してください。

■寸法は概算値となります。

■標準仕様以外の仕様は別途お問い合わせください。

○T・P・D・C・D

日本電産キョーリ株式会社

本社	〒580-0102
大阪工場	〒141-0009
福岡工場	〒861-1105
長崎工場	〒881-0215
山口工場	〒820-0102
東京工場	〒405-0023

〒580-0102 大阪府大阪市東淀川区東中津 1-7-7 日本電産キョーリ株式会社
 TEL: 077-645-3361 FAX: 077-645-0868
 〒141-0009 東京都品川区大崎 1-3-10 日本電産キョーリ株式会社 4F
 TEL: 03-3484-0869 FAX: 03-3484-7971
 〒861-1105 福岡県福岡市東区新宮 1-10-20 日本電産キョーリ株式会社
 TEL: 092-305-2459 FAX: 092-305-8787
 〒881-0215 長崎県長崎市稲佐町 1-1-1 日本電産キョーリ株式会社
 TEL: 095-285-7753 FAX: 095-285-7754
 〒820-0102 山口県山口市大津町 1-1-1 日本電産キョーリ株式会社
 TEL: 077-645-3985 FAX: 077-645-3030
 〒405-0023 静岡県浜松市東区東山町 1-1-1 日本電産キョーリ株式会社 RSDP
 TEL: 052-706-3641 FAX: 052-705-3644
 〒100-0001 東京都千代田区千代田 1-3-1 日本電産キョーリ株式会社
 TEL: 03-27-6807-0290 FAX: 03-27-6875-0019
 ホームページ <http://www.nidec-kyori.co.jp>

NIDEC-KYORI CORPORATION

HEAD OFFICE & FACTORY	ADD: 1-7-10 Tamaya, Osaka, Singapore 620-0102, Japan TEL: 81-77-645-3361 FAX: 81-77-645-0868
Overseas Sales Dept. Direct Line	TEL: 81-77-645-3361
Domestic Branch: Tokyo, Fukuoka, Nagano, Shizuoka, Hiroshima	
Symphonic Office	ADD: Room 15D, 100 Westlake Center, 688 Singapore Road, Raffles Singapore TEL: 6621-0867-0290 FAX: 6621-4875-0019